

## POWER UNIT 100 / 230 V

Der POWER UNIT 100/ 230V ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 ( mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3 ) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße geben die Möglichkeit den Entstauber auch in Werkstattischen aufzustellen.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Kategorie M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Mittels der leichtgängigen Handabrüttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Dies erfolgt über den ergonomisch geformten Handhebel der die Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Wischbewegung versetzt. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.



## Zubehör POWER UNIT 100 / 230 V:

- Bodenreinigungsset
- Spänesäcke
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

## Technische Daten POWER UNIT 100 / 230 V:

- |                                          |                                                                        |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| • Ansaugstutzen                          | 100 mm                                                                 |
| • Motornennleistung                      | 1,1 kW; 1 Ph; 230 V/50 Hz                                              |
| • Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s | 565 m <sup>3</sup> /h                                                  |
| • Unterdruck am Stutzen                  | 2124 Pa                                                                |
| • Filterfläche                           | 3,45 m <sup>2</sup>                                                    |
| • Filterabreinigung                      | Handabreinigung                                                        |
| • Filtermaterial                         | Kat. M, el, grün waschbar (4 Stück)                                    |
| • Filterbelastung                        | 164 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h                                  |
| • max. Schalldruckpegel                  | 69 dB(A)                                                               |
| • Reststaubgehalt                        | H3 (< 0,1 mg/m <sup>3</sup> )                                          |
| • Spänesammelvolumen                     | ca. 135 Liter                                                          |
| • Steuerungsautomatik                    | keine                                                                  |
| • Elektrische Anschlüsse                 | 5m Anschlusskabel mit Wechselstrom-Schutzkontakt-Stecker 1 polig, 10 A |
| • Abmessungen (L x B x H)                | 1178 x 650 x 1973                                                      |
| • Gewicht                                | 114 kg                                                                 |