

POWER UNIT 160 H

Der POWER UNIT 160 H ist ein geprüfter Reinluft-entstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zum Einsatz in Werkstätten mit einem Gleichzeitigkeitsfaktor von 2-4 Maschinen (abhängig vom benötigten Volumenstrom), als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße ermöglichen den Entstauber auch in beengten Werkstätten aufzustellen.



Der integrierte Vorabscheider schützt die Filterschläuche vor direkter Beaufschlagung und erzielt durch die Luftstromenspannung der angesaugten Luft für einen hohen Vorabscheidegrad. Die somit stark reduzierte Filterbelastung erhöht die Standzeit und Lebensdauer der Filterschläuche erheblich. Die vorhandenen Bypassöffnungen haben die Aufgabe eine zusätzliche Luftzirkulation zu erzeugen um ein Zusetzen der Filter an der Filterhalteplatte zu vermeiden.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Die durchdachte Gestaltung des Aluminiumlaufrades mit rückwärts gekrümmten Schaufeln erreicht höchste Wirkungsgrade. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Der Motor befindet sich im Luftstrom der Rückluft und ist mit einer schallgedämmten Haube verkleidet.

Die verwendeten Schlauchfilter, mit innen liegenden Metallstützspirale, haben ein kalandriertes, oberflächenbehandeltes Filtermaterial welches elektrisch leitend ist, das BIA Zertifikat besitzt und der Kategorie M entspricht. Zudem sind die Filter bis zu 3-mal waschbar was die Lebensdauer enorm verlängert. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich für Wartungsarbeiten zu.

Bei Erreichen des max. Filterdifferenzdrucks wird ein Signal von der Druckdose an die eingebaute Kontrollleuchte in der Steuerung gegeben. Sobald diese aufleuchtet muss der Abreinigungsvorgang durchgeführt werden. Mittels der leichtgängigen Handabreinigung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Diese erfolgt über die Hin- und Herbewegung einer mit einem Handgriff versehenen Rüttelvorrichtung an der die Filterschläuche einzeln angebunden sind. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks wird, durch einem großzügig dimensionierten, von vorne bedienbaren Griff, der Abfüllbehälter wieder verriegelt. Der Container wird dabei automatisch mit je zwei Sicherungsbolzen gesichert und schlauchfrei über zwei Anschlussstellen an das Vakuumsystem gekoppelt.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden. Mit relativ geringem Montageaufwand lässt sich jederzeit die Auszugsrichtung des Abfüllbehälters ändern.

Zubehör POWER UNIT 160 H :

- Spänesäcke
- Expansionsraumerhöhung
- PUR- Spiralschlauch

Technische Daten POWER UNIT 160 H :

• Ansaugstutzen	160 mm
• Motormennleistung	2,2 kW; 400 V/50 Hz
• Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	1448 m ³ /h
• Unterdruck am Stutzen	2503 Pa
• Filterfläche	9 m ²
• Filterabreinigung	Handabreinigung
• Filtermaterial	Kat. M, el, weiß waschbar (23 Stück)
• Filterbelastung	161 m ³ /m ² /h
• Max. Schalldruckpegel	70,8 dB(A)
• Reststaubgehalt	H3 /<0,1 mg/m ³)
• Spänesammelvolumen	241 Liter
• Elektrische Anschlüsse	5m Anschlusskabel mit CEE-Stecker 5 polig, 16 A, mit Phasenwender
• Maße (L x B x H)	1684 x 830 x 2050
• Gewicht	330 kg
• Ausführung / Bedienseite	wahlweise rechts / links